

EUROPOX Z SPEED

OPIS:

Europox Z Speed to bezrozpuszczalnikowy, dwuskładnikowy, szybko utwardzalny preparat gruntujący na bazie żywicy epoksydowej. Zapewnia wysoką przyczepność do mineralnych podłoży o normalnej i wysokiej chłonności, takich jak beton oraz jastrychy cementowe. W zależności od temperatury podłoża i otoczenia oraz wilgotności względnej powietrza, kolejne warstwy systemu mogą być aplikowane już po 1,5–4 godzinach. Dzięki szybkiemu przyrostowi wytrzymałości możliwe jest wykonanie warstwy gruntującej oraz warstwy szpachlowej (scratchcoat) w ramach jednego cyklu roboczego.

ZUŻYCIE:

Produkt	Zużycie
Europox Z Speed	0,2 – 0,4 kg/m ²

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Podłoże musi być czyste, suche oraz wolne od zanieczyszczeń, takich jak kurz, oleje, smary, tłuszcze oraz inne substancje mogące pogorszyć przyczepność.

Podłoże powinno być nośne i posiadać odpowiednią wytrzymałość na ściskanie (minimum 25 N/mm²) oraz wytrzymałość na odrywanie (minimum 1,5 N/mm²).

Słabe warstwy betonu, mleczko cementowe oraz luźne fragmenty jastrychu należy całkowicie usunąć. Wszelkie ubytki i uszkodzenia podłoża należy naprawić odpowiednim materiałem naprawczym.

Nie stosować szpachłówek poliestrowych, ponieważ nie zapewniają wymaganej przyczepności do systemu epoksydowego.

Podłoża betonowe i jastrychy cementowe należy zagruntować preparatem Europox Z Speed.

Nierówności podłoża należy wyrównać w celu uzyskania równej i jednolitej powierzchni.

Bezpośrednio przed aplikacją produktu należy dokładnie usunąć pył oraz wszystkie luźne cząstki, najlepiej przy użyciu szczotki lub odkurzacza przemysłowego.

Podłoża betonowe należy przygotować mechanicznie poprzez śrutowanie, frezowanie lub szlifowanie w celu usunięcia mleczka cementowego oraz uzyskania otwartej, odpowiednio szorstkiej struktury powierzchni zapewniającej optymalną przyczepność kolejnych warstw systemu.

WARUNKI APLIKACJI:

Temperatura podłoża: Minimum -5°C, maksimum +35 °C

Temperatura otoczenia: Minimum -5°C, maksimum +35 °C

Wilgotność względna powietrza: Maksimum 80% R.H.

Wilgotność podłoża (oznaczana metodą karbidową) < 4%

Punkt rosy: Należy unikać kondensacji wilgoci.

Temperatura podłoża oraz nieutwardzonego materiału powinna być co najmniej o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Pozwala to ograniczyć ryzyko kondensacji wilgoci na powierzchni, powstawania wykwitów oraz lepkości powłoki spowodowanej tworzeniem się karbaminianów.

WŁAŚCIWOŚCI:

Produkt bezrozpuszczalnikowy, zawartość części stałych ok. 100%

Niska lepkość

Wysoka przyczepność do podłoża

Łatwa aplikacja

Bardzo dobra zdolność wypełniania porów podłoża

PARAMETRY TECHNICZNE:

Lepkość¹ [mPa·s] 600-1000

Gęstość² [g/cm³] ~1,0

Twardość Shore³ > D80

Rezystancja elektryczna > 100 GΩ

Proporcja mieszania 100 A – 40 B

Przyczepność do podłoża⁴ [N/mm²] > 1,5 (zerwanie w betonie)

1 Brookfield, LV3, 30 RPM, 23°C

2 ISO 2811-1, +23°C/50% R.H

3 DIN 53505, 14 dni / +23°C / 50% R.H

4 EN 4624, 14 dni / +23 °C / 50% R.H

OPAKOWANIE:

Składniki A+B: 10, 20, 30 kg

Składnik A:

7,14 kg, 14,28 kg, 21,42 kg

Składnik B:

2,86 kg, 5,72 kg, 8,58 kg

Zastosowanie materiału w różnych etapach realizacji lub użycie produktów pochodzących z różnych partii produkcyjnych może powodować nieznaczne różnice odcienia gotowej powłoki.

W celu ich ograniczenia zaleca się zamówienie całej ilości materiałów niezbędnych do realizacji projektu w ramach jednego zamówienia.

W trakcie eksploatacji mogą wystąpić przebarwienia lub niewielkie zmiany koloru powłoki. Zjawisko to ma charakter wyłącznie estetyczny i nie wpływa na właściwości użytkowe ani parametry techniczne systemu.

FORMA:

Składnik A: Ciecz, transparentna, bezbarwna do lekko żółtej

Składnik B: Ciecz, transparentna, bezbarwna do lekko żółtej lub żółtobrazowej

OKRES PRZECHOWYWANIA:

Produkt zachowuje swoje właściwości przez okres do 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem przechowywania w oryginalnych, szczelnie zamkniętych, nieotwieranych i nieuszkodzonych opakowaniach, w suchym miejscu, w temperaturze od +5°C do +30°C.

MIESZANIE:

Proporcje mieszania (wagowo): Składnik A: Składnik B = 100 : 40

Do składnika A dodać składnik B i mieszać przez około 2 minuty, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny.

W celu zapewnienia dokładnego wymieszania przelać przygotowaną mieszaninę do czystego pojemnika i ponownie mieszać przez około 1 minutę do uzyskania jednolitej konsystencji.

Mieszanie zaleca się wykonywać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300–400 obr./min) wyposażonego w mieszadło typu WK90 lub równoważne.

UWAGI:

- Przed rozpoczęciem mieszania należy upewnić się, że zastosowano właściwy składnik A oraz właściwy składnik B.
- Dokładne wymieszanie składników ma kluczowe znaczenie dla prawidłowego przebiegu reakcji chemicznej. Materiał należy mieszać przez minimum 2 minuty.
- Podczas aplikacji materiału należy stosować odpowiednią odzież ochronną oraz rękawice ochronne.

Najważniejszym zadaniem warstwy gruntującej jest całkowite zamknięcie porów i mikroporów podłoża, aby zapobiec powstawaniu pęcherzy powietrza oraz porów w warstwie nawierzchniowej. Grunt należy nakładać równomiernie, unikając nadmiernego zużycia materiału. Zbyt gruba warstwa gruntu może spowodować zamknięcie powietrza w podłożu, co podczas utwardzania może prowadzić do powstawania pęcherzy i otworów w zagruntowanej powierzchni. Nie stosować cienkowarstwowych powłok na podłożach nierównych lub zanieczyszczonych. Przed rozpoczęciem aplikacji podłoże oraz przylegające powierzchnie należy dokładnie przygotować i oczyścić.

W trakcie aplikacji oraz do czasu pełnego utwardzenia materiał należy chronić przed opadami atmosferycznymi, wodą oraz wilgocią.

Nieprawidłowa ocena i naprawa istniejących rys lub pęknięć może prowadzić do skrócenia trwałości systemu oraz ponownego pojawienia się spękań.

Po wymieszaniu składników materiał należy niezwłocznie zużyć. Po upływie czasu przydatności do użycia (pot life) pogarszają się jego właściwości aplikacyjne, w szczególności zdolność rozpylania i odpowietrzania.

Jeżeli podczas aplikacji wymagane jest ogrzewanie pomieszczenia, nie należy stosować nagrzewnic gazowych, olejowych, naftowych ani innych urządzeń wykorzystujących paliwa kopalne. Emitują one znaczne ilości dwutlenku węgla i pary wodnej, co może negatywnie wpływać na jakość wykonywanej powłoki. Zaleca się stosowanie wyłącznie elektrycznych nagrzewnic z wymuszonym obiegiem powietrza.

INFORMACJE PRAWNE:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej, w szczególności zalecenia dotyczące stosowania i końcowego zastosowania produktów Eurostep, zostały opracowane w dobrej wierze na podstawie aktualnej wiedzy oraz doświadczenia. Dotyczą one produktów właściwie przechowywanych, transportowanych i stosowanych zgodnie z zaleceniami Eurostep oraz w normalnych warunkach użytkowania.

Ze względu na zróżnicowanie materiałów, podłoży oraz warunków prowadzenia prac, pozostających poza kontrolą producenta, informacje zawarte w niniejszym dokumencie nie stanowią gwarancji osiągnięcia określonych właściwości ani przydatności produktu do konkretnego zastosowania. Nie mogą również stanowić podstawy do jakiegokolwiek odpowiedzialności prawnej producenta wynikającej z udzielonych informacji, pisemnych zaleceń lub porad technicznych.

Użytkownik jest zobowiązany do przeprowadzenia prób oraz oceny przydatności produktu do zamierzonego zastosowania i ponosi pełną odpowiedzialność za jego właściwe użycie.

Eurostep zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian parametrów oraz właściwości swoich produktów. Należy przestrzegać praw własności osób trzecich. Wszystkie zamówienia realizowane są zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży i Dostawy. Przed zastosowaniem produktu należy zapoznać się z aktualnym wydaniem Karty Technicznej oraz Karty Charakterystyki produktu. Kopie dokumentów są dostępne na życzenie.

CZAS UTWARDZANIA:

Czas przydatności do użycia w 20°C	5 min
Sucha w dotyku w 20°C	1,5 godziny
Ruch pieszy w 20°C	4 godziny

Podane czasy mają charakter orientacyjny i mogą ulec zmianie w zależności od temperatury otoczenia i podłoża oraz wilgotności względnej powietrza.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Informacje dotyczące bezpiecznego stosowania, magazynowania oraz usuwania produktu znajdują się w aktualnej Karcie Charakterystyki (SDS). Dokument zawiera dane dotyczące zagrożeń fizycznych, ekologicznych, toksykologicznych oraz zasad bezpiecznego postępowania z produktem.

PODSTAWY DANYCH:

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej Karcie Technicznej zostały określone na podstawie badań laboratoryjnych. Rzeczywiste wartości mogą różnić się od podanych w zależności od warunków aplikacji oraz czynników pozostających poza kontrolą producenta.

W celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących produktów Eurostep lub wsparcia technicznego prosimy o kontakt:

Eurostep Poland Sp. z o.o.
Tymiankowa 37/39
95-054 Ksawerów
Polska

Tel.: +48 609 222 050

www.Eurostep.pl